

# アルジェイド®-83

## ■特徴

- 改善を積み重ねた製造工程により、平坦度を向上。 ● 卓越した圧延技術により、JIS規格の約1/4の板厚精度を実現。
- 独自の熱処理技術により、板内部の残留応力を大幅に低減。

## ■材質

A5083P-O (JIS H4000) (株)神戸製鋼所材

## ■化学成分 (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.40以下	0.40以下	0.10以下	0.40~1.0	4.0~4.9	0.05~0.25	0.25以下	0.15以下	残部

## ■母材板厚精度 (単位:mm)

母材板厚	4	5	6	8,10,12	15,20	25,30	35,40,45,50
アルジェイド®-83公差	±0.08	±0.10	±0.12	±0.16	±0.30	±0.40	±0.50

## ■板厚精度比較 (単位:mm)

板厚	4以上~5以下	5超~6以下	6超~8以下	8超~11以下	11超~16以下	16超~22以下	22超~29以下
JIS公差	±0.35	±0.45	±0.50	±0.60	±0.70	±0.80	±0.90

  

板厚	29超~35以下	35超~40以下	40超~50以下
JIS公差	±1.0	±1.1	±1.3

## ■表面平坦度

板厚mm	4~50
アルジェイド®-83	0.4mm以下/M

## ■機械的性質 (代表値)

板厚 mm	引張り強さ N/mm2(kgf/mm2)	耐力 N/mm2(kgf/mm2)	伸び(%)
4以上~40以下	321	160	22
40超~50以下	310	151	24

## ■製造寸法(mm)

板厚	幅×長さ
4~50	1,525×3,050

## ■高温特性

