

アルハイス®-83

■特徴

- 改善を積み重ねた製造工程により、平坦度を向上。 ● 卓越した圧延技術により、JIS規格の約1/5の板厚精度を実現。
- 独自の熱処理技術により、板内部の残留応力を大幅に低減。 ● 1枚ごとに厳密な表面検査を実施し、板表面(両面)の高品質を確保。

■材質

A5083P-O (JIS H4000) (株)神戸製鋼所材

■化学成分(%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.40以下	0.40以下	0.10以下	0.40~1.0	4.0~4.9	0.05~0.25	0.25以下	0.15以下	残部

■母材板厚精度(単位:mm)

母材板厚	4,5,6	8,10,12	15	20	25,30
アルハイス®-83公差	±0.06	±0.09	±0.12	±0.15	±0.20

■板厚精度比較(単位:mm)

板厚	4	5	6	6超~8以下	8超~11以下	12	12超~16以下	16超~20以下	20超~22以下	22超~29以下
アルジェイド-83	±0.08	±0.10	±0.12	±0.16	±0.16	±0.16	±0.30	±0.30	±0.40	±0.40
JIS公差	±0.35	±0.35	±0.45	±0.50	±0.60	±0.70	±0.70	±0.80	±0.80	±0.90

板厚	30	30超~35以下	35超~40以下	40超~50以下
アルジェイド-83	±0.40	±0.50	±0.50	±0.50
JIS公差	±1.0	±1.0	±1.1	±1.3

■平坦度

板厚mm	4~30
アルハイス®-83	0.4mm以下/M

■機械的性質(代表値)

板厚 mm	引張り強さ N/mm2(kgf/mm2)	耐力 N/mm2(kgf/mm2)	伸び(%)
4以上~30以下	321	160	22

■製造寸法(mm)

板厚	幅×長さ
4~30	1,520×3,050

■高温特性

