

A2017P

化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.2~0.8	0.70以下	3.5~4.5	0.4~1.0	0.4~0.8	0.10以下	0.25以下	0.15以下	残部

母材		調質	板厚公差(mm)
板厚(mm)	幅 x 長さ(mm)		
3	1000x2000	T3	±0.13
4	1000x2000	T3	±0.20
5	1250x2500	T3	±0.28
6	1250x2500	T3	
8	1525x3050	T351	±0.60
10	1525x3050	T351	±0.70
12	1525x3050	T351	±0.80
15	1525x3050	T351	
20	1525x3050	T351	
25	1525x3050	T351	
30	1525x3050	T351	±1.00
35	1525x3050	T351	
40	1525x3050	T351	
45	1525x3050	T351	±1.30
50	1525x3050	T351	
55	1525x3050	T351	
60	1525x3050	T351	
65	1525x3050	T351	±1.90
70	1525x3050	T351	
80	1525x3050	T351	
90	1525x3050	T351	±2.80
100	1525x3050	T351	
110	1525x3050	T351	(±3.00)
120	1525x3050	T351	
130	1525x3050	T351	
150	1525x3050	T351	(±3.20)

機械的性質		
引張強さ(N/mm ²)	耐力(N/mm ²)	延び(%)
375以上	215以上	15以上
375以上	215以上	12以上
355以上	195以上	11以上
		10以上
—	—	—

板厚100mm超えの板厚公差はJIS規格外の為、参考値となります